

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication : **2 591 291**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national : **85 18281**

⑤① Int Cl⁴ : F 16 B 12/14; E 04 B 1/60, 1/10; E 04 H 1/12.

①② **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②② Date de dépôt : 5 décembre 1985.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOP « Brevets » n° 24 du 12 juin 1987.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *LOYER Francis Roland Adolphe.* — FR.

⑦② Inventeur(s) : Francis Roland Adolphe Loyer.

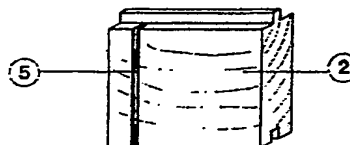
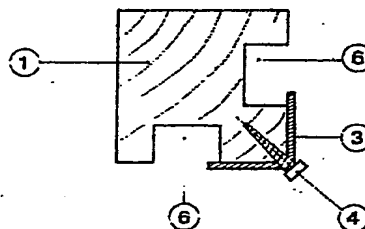
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : François Loyer.

⑤④ Nouveau procédé d'assemblage d'abris et chalets.

⑤⑦ L'invention concerne le mode d'assemblage de parois
d'abris et chalets. Le mode d'assemblage utilise un profilé n° 1
qui comporte une ou plusieurs coulisses n° 6 destinées à
recevoir des planches n° 2 dans lesquelles on a opéré une
rainure n° 5 qui glisse le long d'une pièce n° 3, servant de
coulisseau, qui est solidarisée au profilé n° 1 par vis n° 4.

Parmi les applications les plus intéressantes de l'invention,
on peut citer l'assemblage de cloisons intérieures ou exté-
rieures d'abris, de chalets de jardin, de chalets habitables, de
garages pour véhicules.



FR 2 591 291 - A1

D

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

NOUVEAU PROCEDE D'ASSEMBLAGE D'ABRIS ET CHALETS.

2591291

La présente invention concerne le procédé d'assemblage des parois constituant un chalet de jardin, un chalet habitable, tous types d'abris.

Pour les produits de ce genre actuellement commercialisés on se heurte aux problèmes de transport et de magasinage rendus difficiles de par l'encombrement excessif que représentent les panneaux, ce qui augmente sensiblement le prix de revient des abris ou chalets. Afin de remédier à ces inconvénients certains constructeurs ont réalisé des panneaux démontables qui toutefois ne présentent pas toutes les qualités requises en fiabilité dans le temps.

- 10 La présente invention qui a pour but d'obvier à tous ces inconvénients a pour objet un nouveau procédé d'assemblage, l'invention sera bien comprise à l'aide de la description ci-après faite à titre d'exemple non limitatif.
- Le nouveau procédé d'assemblage réside en l'utilisation (voir dessin 2/6) d'un profilé N°1 comportant une ou plusieurs coulisses N°6 destinées à recevoir des planches languettées-bouvetées N°2 qui constituent les éléments de parois. Lesdites planches comportent une rainure N°5 qui lors de l'assemblage glisse le long de la pièce N°3 faisant fonction de coulisseau, en vue de permettre un guidage parfait et un maintien parfait des planches de parois. La pièce N°3 est solidarisée au profilé N°1 à l'aide de vis N°4 ou de tout autre moyen de fixation connu tel que clou, boulon, rivet etc...

L'utilisation de ce procédé permet à n'importe quelle personne non qualifiée d'assembler ainsi les différents éléments de parois des produits visés en étant certain d'obtenir des panneaux bien à l'équerre. Elle permet de prévoir un transport en pièces détachées, donc sous un volume totalement réduit. Il est évident que l'invention n'est pas limitée à l'exemple ci-dessus décrit et représenté à partir duquel on pourra prévoir d'autres formes et modes de réalisations sans pour cela sortir du cadre de la présente.

Dessin 1/6 : Profilé d'assemblage N°1 comportant coulisses N°6. Une cornière N°3 servant de coulisseau est solidarisée au profilé à l'aide de vis N°4.

- 30 Coupe de planche languettée-bouvetée N°2 avec rainure N°5.

Dessin 3/6 : Profilé d'assemblage N°1 pour cloison de séparation avec deux types de coulisseau à savoir N°3 coulisseau plat et N°3A coulisseau d'équerre fixation à l'aide de vis N°4.

- Dessin 4/6 : Profilé d'assemblage N°1 pour double-paroi avec coulisseau plat N°3 fixé à l'aide de vis N°4.

Dessin 5/6 : Profilé N°1 muni d'un coulisseau N°3 servant de guide pour les planches N°2 et étant fixé par vis N°4.

Dessin 6/6 : Profilé N°1 pour bâti de porte ou de fenêtre muni d'un coulisseau N°3 fixé par vis N°4.

REVENDEICATION

Assemblage de parois d'abris et chalets divers.

Caractérisé en un nouveau mode de procéder.

*Parois de chalets et chalets ainsi réalisés tel que cela permette leur
5 installation aisée et leur transport et stockage sous un volume réduit.*

*Le nouveau procédé d'assemblage réside en l'utilisation (voir dessin 2/6) d'
un profilé N°1 comportant une ou plusieurs coulisses N° 6 destinées à recevoir
des planches languettées-bouvetées N°2 qui constituent les éléments de parois,
lesdites planches comportent une rainure N°5 qui lors de l'assemblage glisse
10 le long de la pièce N°3 faisant fonction de coulisseau, en vue de permettre
un guidage parfait et un maintien parfait des planches de parois. La pièce
N°3 est solidarisée au profil N°1 à l'aide de vis N°4 ou de tout autre
moyen de fixation connu tel que clou boulon rivet etc...*

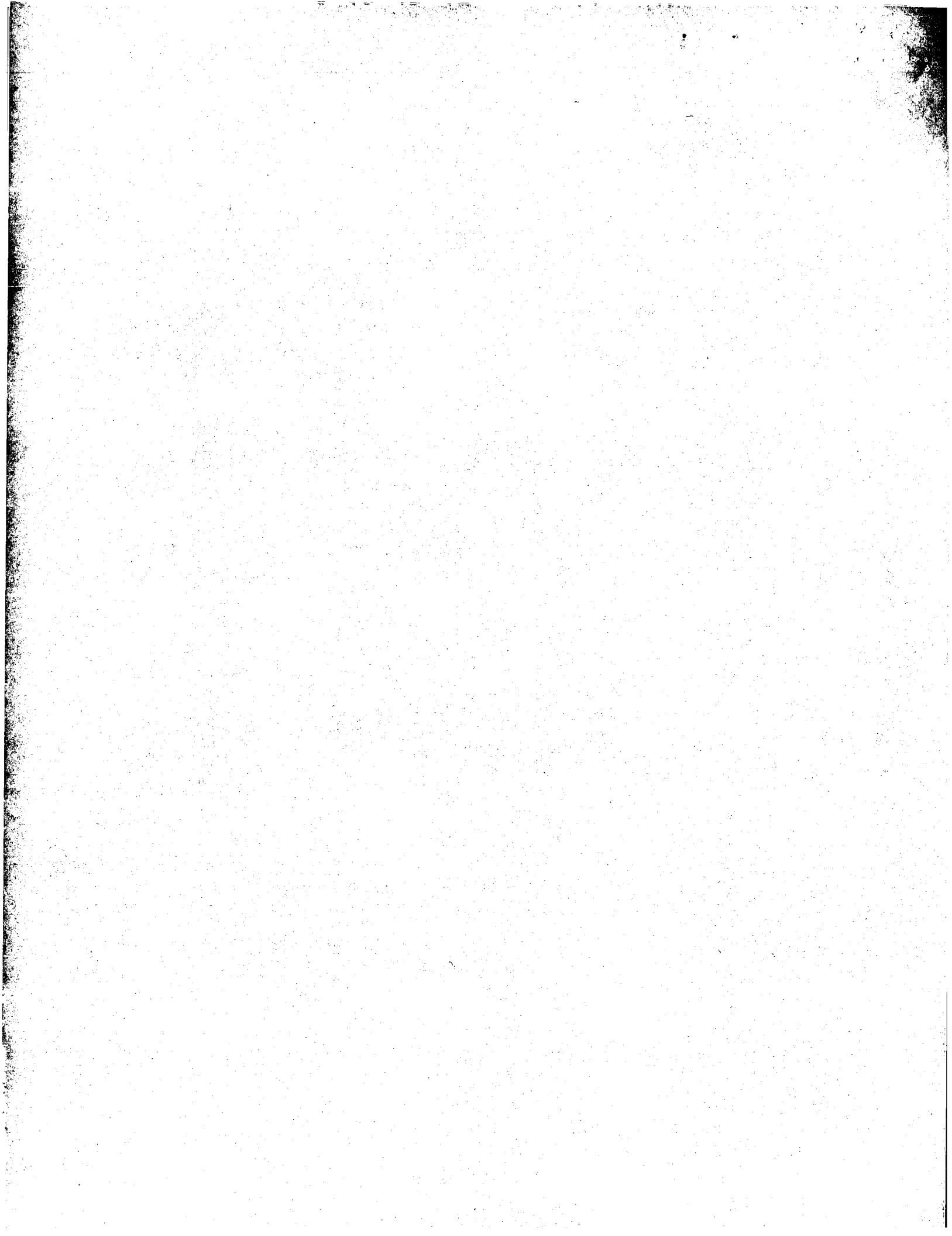


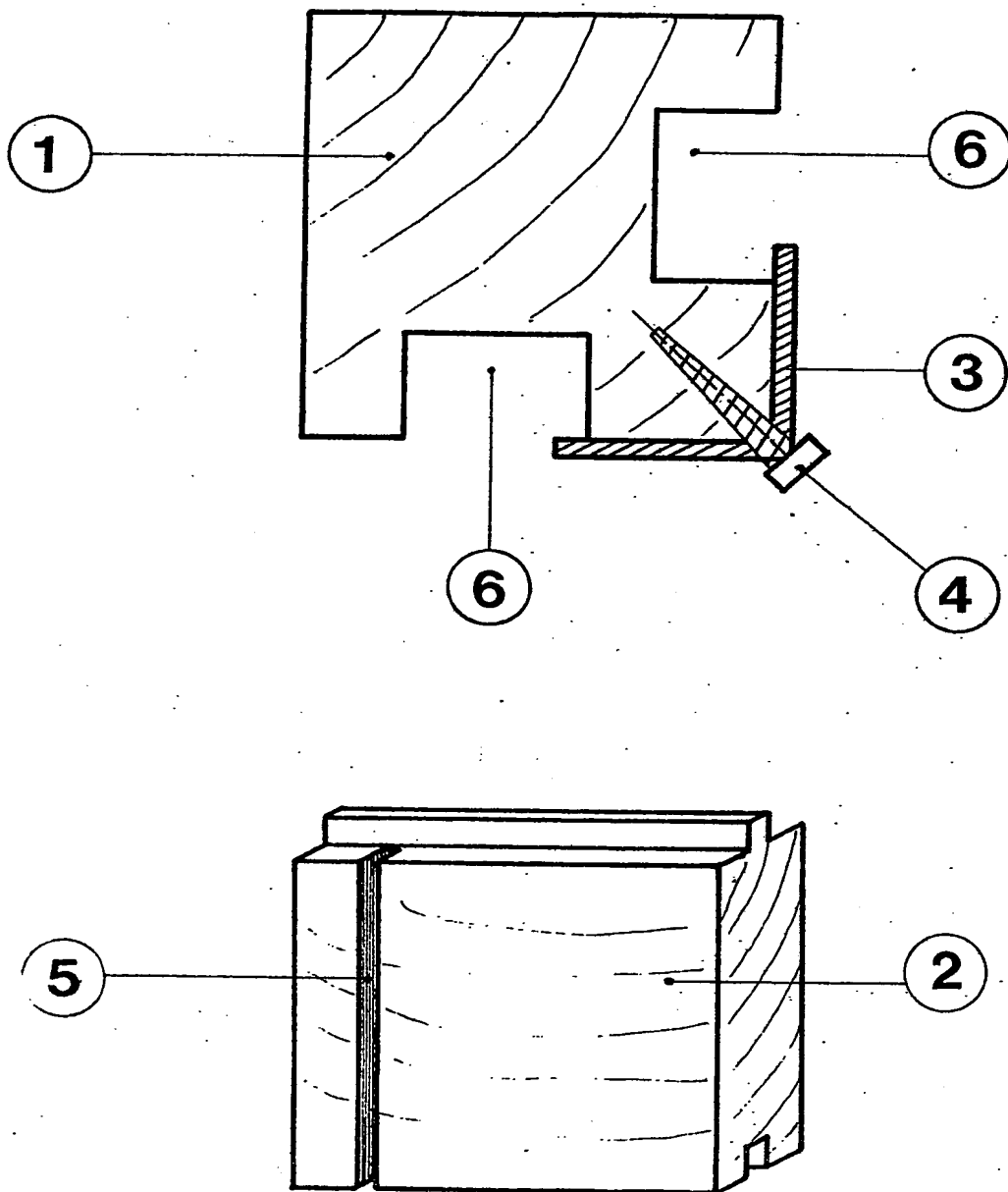
FIG 1/6

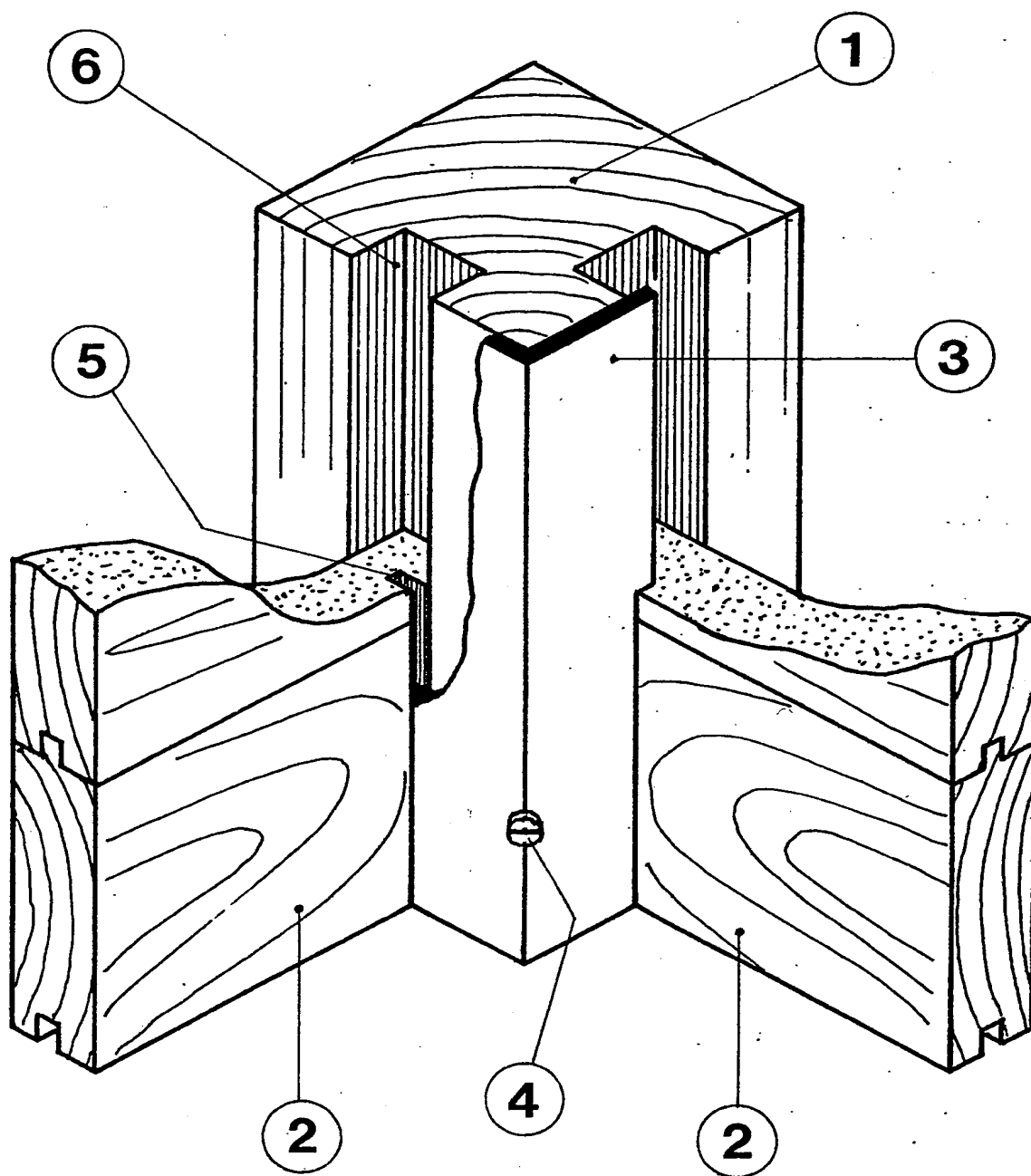
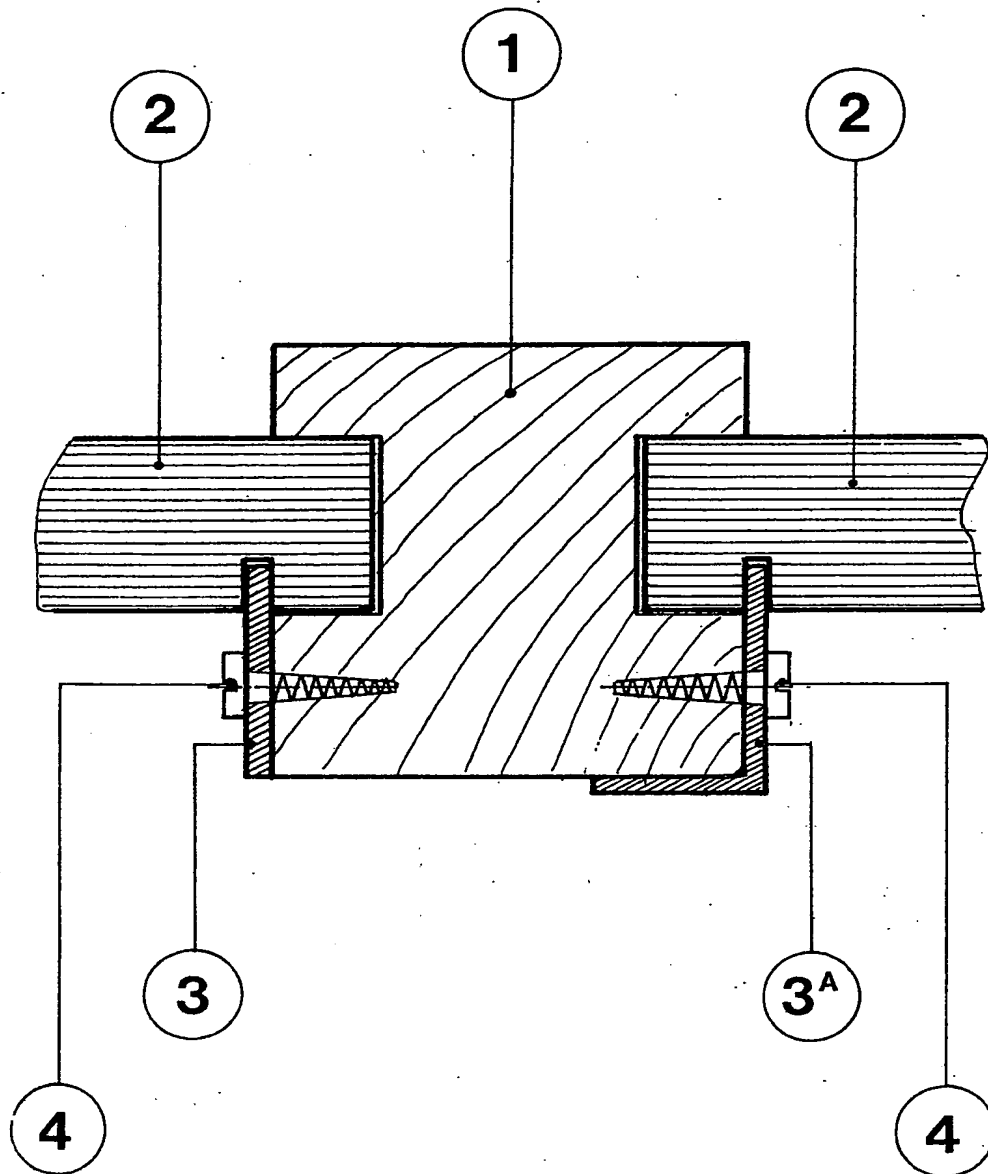
FIG 2/6

FIG 3/6



COUPE COURANTE

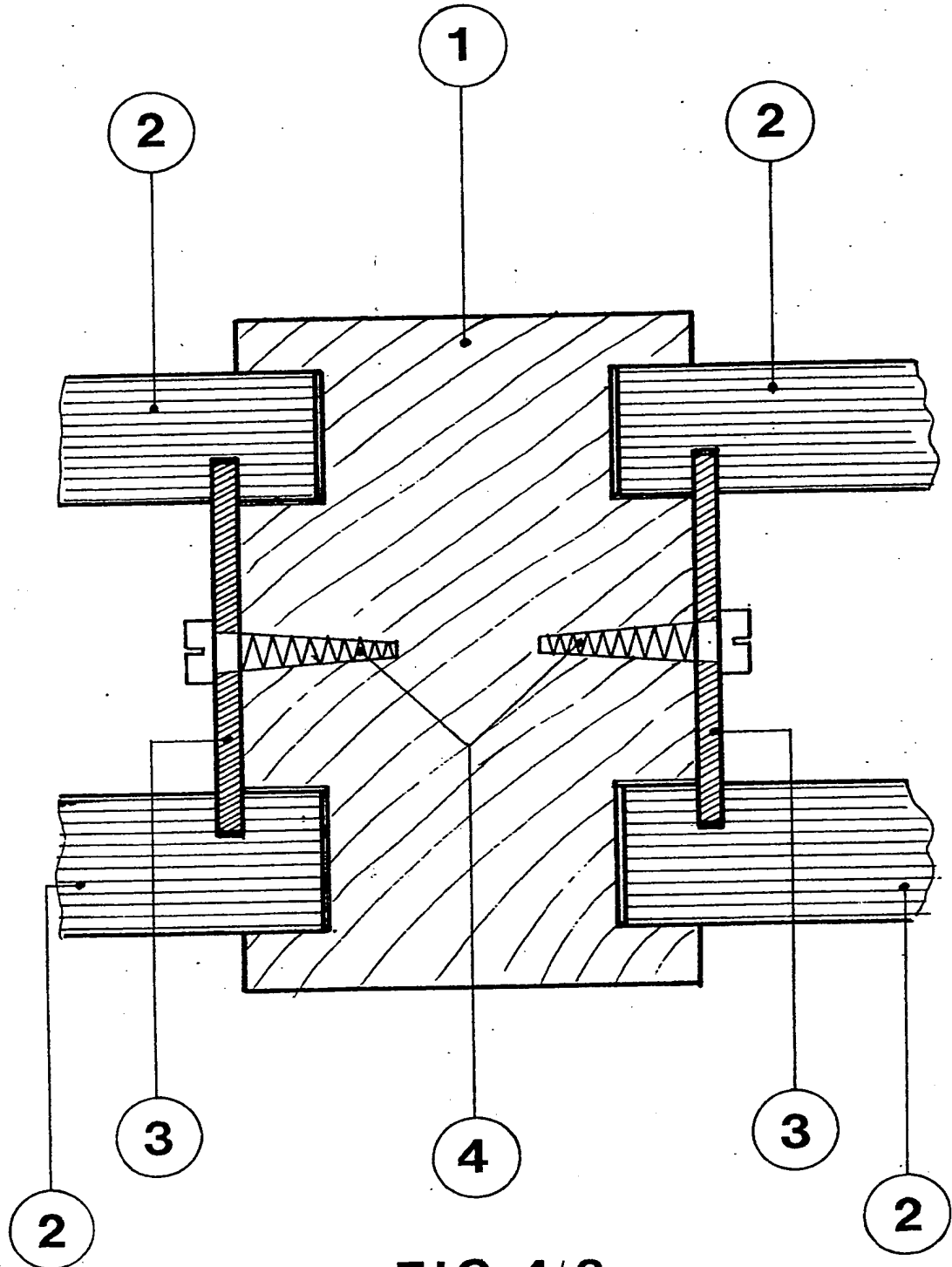
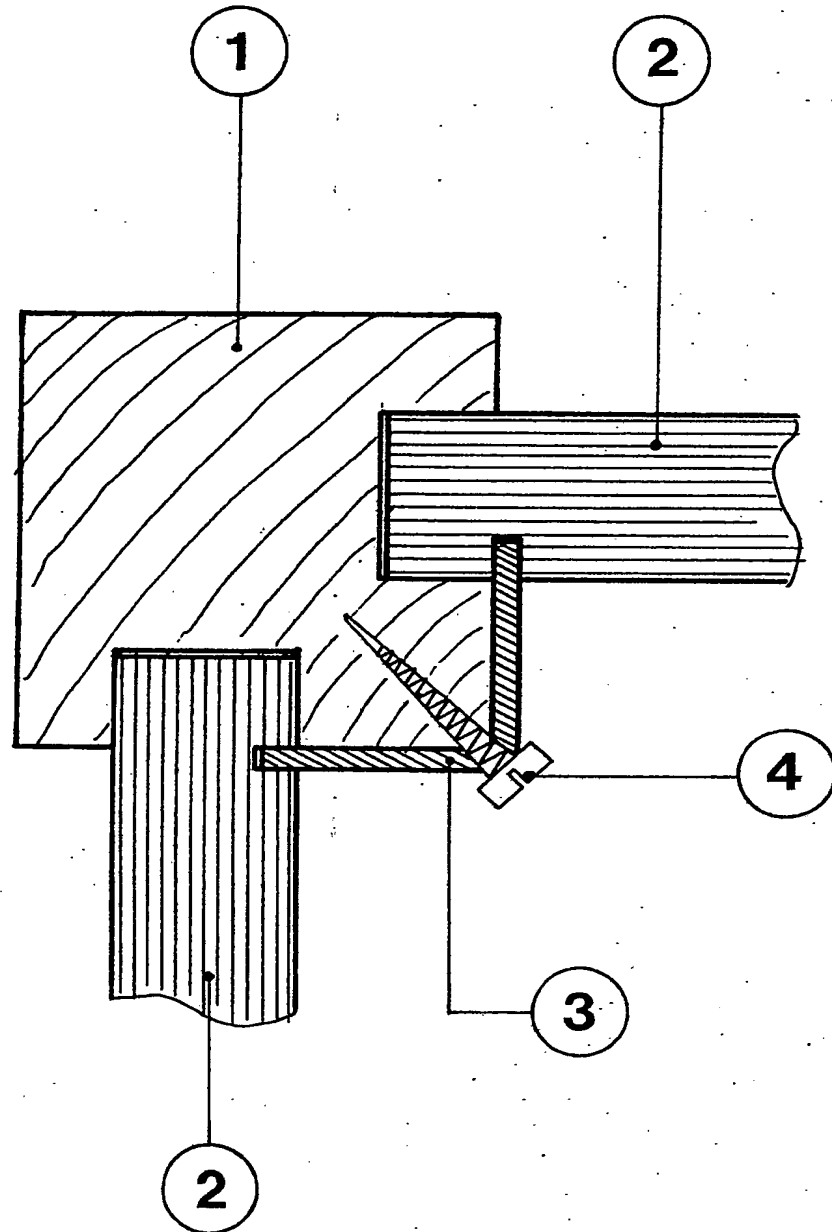
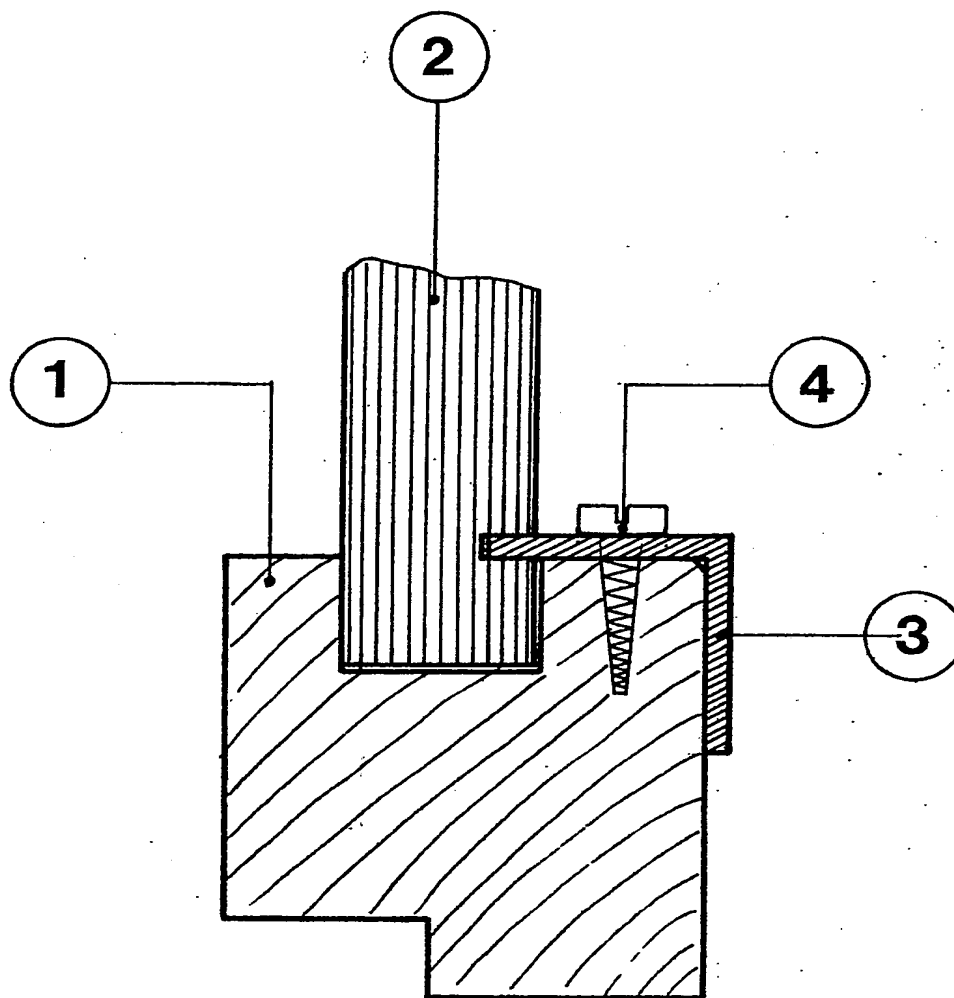


FIG 5/6



COUPE COURANTE

FIG 6/6



COUPE COURANTE

